

January 23, 2003

CONTACT:

Rick Jager/Marc Littman

MTA MEDIA RELATIONS

(213) 922-2707/922-

2700 www.mta.net/press/pressroom

e-mail: mediarelations@mta.net

FOR IMMEDIATE RELEASE



Los "Compo Bus" se caracterizan por utilizar como combustible el gas comprimido natural y por carecer de escalones. Son cinco pies más largos que los actuales vehículos de MTA y tienen asientos para 46 pasajeros, lo que representa un 16 por ciento más de asientos que los tradicionales autobuses de 40 pies, que están en operación hoy en día.

Junta directiva de MTA aprueba compra de 70 autobuses adicionales de alta capacidad y reciente tecnología y 45 pies de longitud

Aprovechando la oportunidad de que cuenta con la opción de comprar más autobuses de alta capacidad, la Junta de Directores de MTA aprobó hoy la adquisición de 70 vehículos adicionales de 45 pies de largo, conocidos como "Compo-Bus".

Los "Compo Bus" se caracterizan por utilizar como combustible el gas comprimido natural y por carecer de escalones. Son cinco pies más largos que los actuales vehículos de MTA y tienen asientos para 46 pasajeros, lo que representa un 16 por ciento más de asientos que los tradicionales autobuses de 40 pies, que están en operación hoy en día.

La aprobación de la opción de comprar 70 autobuses adicionales elevará la flota de vehículos "Compo-Bus", de 45 pies de largo, a un total de cien. El año pasado la Junta aprobó la primera orden de 30 nuevos autobuses de 45 pies. Se espera que estos vehículos empiecen a llegar este verano.

Cada autobús tiene un costo de 373,156 dólares y emplea parte de la tecnología desarrollada por MTA, dentro de su programa de Tecnología Avanzada para Autobuses de Transporte. Un ejemplo de ello es el uso de una carrocería de materiales compuestos más ligeros. De aquí se deriva precisamente el nombre de "Compo-Bus". Básicamente, el material compuesto que se utiliza es la fibra de vidrio con un método de construcción similar al que se utiliza en la industria de la marina para fabricar balsas.

El "Compo-Bus" será más ligero que un autobús convencional con marco de acero, lo que resultará en un mayor ahorro de combustible y reducirá el uso de los frenos. Otros beneficios de usar materiales compuestos incluyen la simplicidad de las reparaciones y una resistencia absoluta a la corrosión.

La empresa North American Bus Industries (NABI) con sede en Anniston, Alabama, fabricará el "CompoBUS". El precio total del contrato para los 70 autobuses adicionales, más las partes de refacción y equipo de diagnóstico será de 28,679,137 dólares.

[\[Return to Home\]](#)